

DRK659 手套箱



DRK659 手套箱系统是一种在无氧环境下进行细菌培养及操作的专用装置。它能提供严格的厌氧状态、恒定的温度培养条件，并具有一个系统化、科学化的工作区域。在本装置内操作培养物，可以培养需要在厌氧环境中才能生长的各种厌氧生物，又能避免厌氧生物在大气中操作时接触氧而死亡的危险性。因此本装置是厌氧生物检测所，厌氧生物研究单位的理想专用仪器。本装置也是一物多用的良好仪器，如改变操作方式，可采用内置含氧检测仪(用于自配)，通过检测及需要并配于操作面板的流量调节装置。输入微需氧菌的规定含氧量，可满足微需氧菌的生长繁殖提供良好的生长条件。

产品特点:

手套箱系统是由培养操作室、真空取样室、气路、电路控制系统等部分组成。整机造型新颖，结构紧凑，具有厌氧环境好，密封性能好，温控精度高，稳定性好，使用方便，省气、经济、工作安全可靠等优点。其特点如下：

1、使用科学先进手段达到厌氧环境的高精度，其恒定性好，使用可靠。

- 2、培养系统温控采用高精度数字显示调节仪，能准确直观地反映箱内温度，能自动进行温度控制，是一套有效的限温保护装置，确保培养物在安全温度环境条件下生长。
- 3、箱内装有紫外线杀菌灯，可有效地避免杂菌污染。
- 4、气路装置，可任意准确调节流量，能任意输入各种所需气体。
- 5、气路开关采用锁定开关，控制电磁阀，操作灵活。
- 6、操作室前窗采用厚透明特种玻璃制作，能清晰直接观察室内操作情况，操作使用塑胶手套，可靠，舒适，灵活，使用方便。
- 7、室内装有除氧催化器，能彻底清除培养操作室内残留氧气。
- 8、培养系统具有超温报警功能，当箱内温度高于报警设定值时，能自动切断加热回路，并发出光报警信号。

主要技术指标:

- 1、取样室形成厌氧状态的时间不大于 5 分钟。
- 2、培养操作室形成厌氧状态时间不大于 1 小时。
- 3、培养操作室在停止补充微量混合气体的情况下，12 小时内保持厌氧状态。
- 4、控温范围：最低比箱外高 3℃，最高 60℃。
- 5、温度波动： $\leq \pm 0.1^\circ\text{C}$ 。
- 6、温度分布均匀性： $\leq \pm 1.0^\circ\text{C}$ 。
- 7、培养操作室体积：800×550×660mm
- 8、工作电源：AC 220 V 50 Hz 。
- 9、额定功率：1000 W
- 10、熔断器规格：10A
- 11、工作环境：a、温度 10~30℃ b、相对湿度：不大于 75% c、气压：86~106KPa

注：因技术进步更改资料，恕不另行通知，产品以后期实物为准。